



Together we shape innovation.

THIBAUT

Machines & solutions pour profiler, découper et polir tous matériaux
Machines & solutions for stone processing

SERIE T108 V4

Nothing is impossible
Rien d'impossible
Nichts ist unmöglich
Nada imposible

(ENG) Near 1 000 satisfied users
(D) über 1 000 zufriedene Kunden

(F) Près de 1 000 clients satisfaits
(ESP) Alrededor de 1 000 clientes satisfechos



Simple and economical (F) Simple et économique.

(D) Einfach in der Handhabung (ESP) Simple y económica.



(ENG) 10 Years of innovation and evolution bring us to the 4th generation of T 108 machines, the multipurpose stone-working centre.



(F) Depuis 1996, le T 108 est un concept UNIQUE. Thibaut, l'inventeur de la version originale a toujours amélioré le centre de travail multifonction, dont c'est ici la quatrième génération.

(D) Seit 1996 steht die T 108 für ein einzigartiges Konzept. Thibaut, der Erfinder der ursprünglichen Version, hat immer wieder Verbesserungen an der Multifunktionsmaschine vorgenommen. Das hier ist die vierte Generation.

(ESP) Desde 1996, la T 108 es un concepto UNICO. Thibaut, el inventor de la versión original siempre mejoró su centro de trabajo multifunción. Hoy es la cuarta generación.



(ENG) Colour tactile screen, with tool memorisation, configuration (speed), repetition of actions.

(F) Ecran tactile couleur, avec mémorisation d'outil, paramètres (vitesses), répétition d'actions.

(D) Farb-Touchscreen mit menügeführter Dateneingabe und Werkzeugparameterspeicher

(ESP) Pantalla táctil de color, con memorización de herramienta, parámetros (velocidades), repetición de acciones.



(ENG) Pneumatic pressure
(F) Pression pneumatique
(D) Pneumatikandruck
(ESP) Presión neumática



(ENG) Universal template
(F) Gabarit universel
(D) Universelle Werkstückschablone
(ESP) Plantilla universal



(ENG) Clamping system by vacuums on the entire surface of the table
(F) Bridage par ventouse sur toute la surface de la table
(D) Vakuumpansystem für die gesamte Tischoberfläche
(ESP) Bridaje por ventosa sobre toda la superficie de la mesa



(ENG) Monobloc machine with a very steady rigid structure
(F) Machine monobloc dotée d'une structure rigide très stable
(D) Selbsttragender stabiler Maschinenrahmen
(ESP) Maquina monobloque con una estructura rígida muy estable



(ENG) Working on large pieces
(F) Usinage de pièces de grande taille
(D) Fertigung von große en Werkstücken
(ESP) Elaboración de pieza dedimensiones grandes



(ENG) Memorial applications
(F) Application funéraire
(D) Grabmalproduktion
(ESP) Aplicación funeraria



Large working capacity, automatic linear movement



- (F) Grande capacité de travail, mouvement linéaire automatique
- (D) Größere Bearbeitungsfläche durch automatischen Linearvorschub
- (ESP) Gran capacidad de trabajo, movimiento lineal automático



- (ENG) ISO 40 cone, identical to Thibaut CN range and T 55 Advance. Fast tool changing
- (F) Cône ISO 40, idem gamme CN Thibaut et T 55 Advance
- (D) Werkzeugwechselsystem mittels Steilkegelaufnahme SK 40 (baugleich zu CNC Maschinen und der T 55 Advance)
- (ESP) Cono ISO 40, idem gama CN Thibaut y T 55 Advance



Easily work large pieces

- (D) Einfache Bearbeitung von großen Werkstücken

- (F) Travaillez facilement de grandes pièces
- (ESP) Trabaja fácilmente con piezas grandes



- (ENG) Large bar
- (D) Große Ladentheke
- (F) Grand comptoir
- (ESP) Bar grande



- (ENG) L shape kitchen
- (D) Große Küchenarbeitsplatten
- (F) Grande cuisine en «L»
- (ESP) Encimera de cocina en forma «L»



- (ENG) Island
- (D) Freistehende Arbeitsplatte
- (F) Îlot
- (ESP) Isla

Automated functions

- (F) Fonctions automatisées
- (D) Automatikfunktion
- (ESP) Funciones automatizadas



- (ENG) Polishing of a straight edge with angle gear drive
- (F) Polissage chant droit avec renvoi d'angle
- (D) Polieren einer geraden Kante mit 90° Winkelgetriebe, auch zum Sägen
- (ESP) Pulido de un canto recto con dispositivo hidráulico



- (ENG) Grooving template and set
- (F) Gabarit et kit de rainurage
- (D) Rillenschablone
- (ESP) Plantilla y kit de ranurado

- (ENG) Repetitive multiple drilling
- (F) Percage multiple répétitif
- (D) Bohrprogramm für Serienfertigung
- (ESP) Taladro múltiple repetitivo



- (F) Sciage et profilage automatique
- (ENG) Automatic sawing and profiling
- (D) Sägen mit 90° Winkelgetriebe
- (ESP) Corte y perfilado automático

Technical specifications T108 S & L



Caractéristiques techniques - Technische Beschreibung - Datos técnicos

(ENG) T108 S V4 (machine on a pillar) T108 L V4 (machine with linear shifting)

Function	Multi-purpose machining center
Frame	Welded structure
Processed materials	Granite, marble, engineered stone, artificial materials, limestone, etc. ...
Spindle motor	5,1 kW at 1500 rpm with speed variation from 250 to 10000 rpm
Fast tool changing	Tool removal through proportional drive unit. Attachment of tools by ISO 40 cones
Working pressure	Pneumatic, with manual pressure regulator, stroke 3,93"
Traverse capacity	Stroke 11,97 ft, longitudinal shifting by round bars and ball bushings.
X axis (for T 108 L)	Driving by gear reducer with speed variation (from 0,2 to 6,4 m/min)
Thickness or vertical capacity (Z axis)	Stroke 11,41". Vertical shifting on precision linear guiding. Continuous or impulse driving by motoreducer with speed variation from 75 to 900 mm / min
Maxi. Dimensions worked	T 108 S : work on 3 edges : 8,53 ft x 2,29 ft or 9,84 ft x 2,13 ft, work on 4 edges : 7,54 ft x 2,78 ft "L" shape kitchen : 6,56 ft x 4,26 ft
with the tools diameter 120 mm	T 108 L : 10,49 ft x 1,26 ft, "L" shape kitchen : 11,72 ft x 4,34 ft
Requirements - supply	air : 15 cubic metre / h, 6 bar mini water : for external watering : 25 l / min ("monuments" option) water : for spindle watering : central watering with filtration to 60 microns, 12 l/min mini 4 bars power : T 108 S : 5,7 kW - T 108 L : 6,7 Kw
Lubrication	Centralized and manual (for T 108 L)
Automatism	Programmable controller Control board with graphic and tactile color screen. Display of all parameters.
Equipments	Ergonomic handling lever equipped with multidirectional joystick for the control of movements stainless steel control board and housing of tools permanent display of the X (T108 L) and Z positioning and of the spindle rotation speed
Clamping	by double face vacuum pads 6 vacuums diameter 6,06", height 5,90" 6 vacuums diameter 4,48", height 5,90" 2 vacuum pads 9,44" x 2,95", height 5,90" 4 vacuum pads 8,85" x 1,96", height 0,78" 4 vacuum pads 17,71" x 1,96", height 1,96"
Tables	Monobloc granite table thickness 120 mm equipped of one manual adjusting system in the "Y" way (+ or - 2 mm) T 108 S tilting + or less 1% by pneumatic retractable cylinder with horizontal 0 stop, dimension : 3,2 ft x 3,93 ft, maxi. capacity 1000 kg T 108 L tilting + or less 1% by pneumatic retractable cylinder with horizontal 0 stop, dimension 10,17 ft x 4,16 ft, maxi. capacity 1000 kg 2 front trueling stops vacuum type allow the alignment of the slab as to the machine shifting
Weight	2400 kg for T 108 S with tilting table and welded base 4200 kg for T 108 L (5 m) with tilting table
Main options	T side air cylinder Air clamping of arms Granite and / or marble polishing manual or motorized rotary plate for machining round tables Universal template Polishing of a straight edge with angle gear drive Automatic sawing (Ø 180 mm, 50 mm maxi), fluting and profiling
Machine dimensions	T108 S (electric cabinet on the wall) L = 17,71 ft x w = 10,99 ft x H 7,54 ft T 108 L (electric cabinet on the wall) L = 20,01 ft x w 10,97 ft x h 7,54 ft

In conformity with CE norms. The information above is indicative only. The Manufacturer reserves the right to make any change to the above features. Pictures are used for illustration only.

(D) T108 S V4 (Maschine auf Säule) T108 L V4 (Maschine mit Linearvorschub)

Funktion	Multifunktionsbearbeitungsmaschine
Maschinenrahmen	Stahlkonstruktion
Materialien	Granit, Marmor, Kunststein und Engineered Stone
Spindel	5,1 kW bei 1500 U/min mit stufenloser Drehzahlregelung 250 bis 10000 U/min
Werkzeugschnellwechsel	Stellkegelaufnahme SK 40
Spindelanzendruck	Pneumatisch regelbar, Hubweg 100 mm
Längsvorschub	T108 L V4: Schlittenführung 3650 mm, Längsvorschub durch Präzisionsrundführung mit Kugelumlaufbushings Vorschub durch Getriebemotor, stufenlos regelbarer Vorschub (von 0,2 bis 6,4 m/min)
Vertikalschub	Präzisionslinearführung mit Hubweg 290 mm, schrittweise Absenkung oder Oszillation
Max. Werkstückabmessungen bei	T 108 S : Arbeit auf 3 Kanten : 2600 mm x 700 mm oder 3000 mm x 650 mm, Arbeit auf 4 Kanten : 2300 mm x 850 mm, Eckwerkstück : 2000 mm x 1300 mm
Werkzeughdurchmesser 120 mm	T 108 L : 3200 mm x 1200 mm, Eckwerkstück : 3575 mm x 1325 mm
Anschlüsse	Luft: 15 m ³ /S bei min 6 bar Außenwasserzufuhr 25 l/min Innenwasserzufuhr 12 l/min bei min 4 bar Strom : 5,7 kW (T 108 S V4), 6,7 kW (T 108 L V4)
Schmierung	Manuelle Ölzentralenschmierung (für T 108 L V4)
Steuerung	SPS Steuerung mit Farb-Touchscreen
Ausstattung	Joystick für Supportfahrwege, Positionsanzeige für X (T108 L) - und Z-Achse sowie Drehzahlanzeige
Werkstückspannsystem	mit zweifelsfrei Vakuumsaugern 6 St. kreisförmig Ø 154 mm, Höhe 150 mm 4 St. kreisförmig Ø 114 mm, Höhe 150 mm 2 St. rechteckig 75 x 40 mm, Höhe 150 mm 4 St. rechteckig 225 x 50 mm, Höhe 20 mm 4 St. rechteckig 450 x 50 mm, Höhe 50 mm
Tische	Stahlrahmenkonstruktion mit Granittischplatte, Stärke 120 mm 2500 mm x 1200 mm (T 108 S V4) 3100 mm x 1270 mm (T 108 L V4) Neigungsrichtung +/- 1% mittels versenkbarer Pneumatikzylinder, Tischausrichtanschlag für Horizontallage, Tragkraft 1000 kg
Gewicht	2400 kg für T 108 S V4 4200 kg für T 108 L V4
Optionen	Pneumatikzylinder Gelenkarmfeststellsystem Granitschleifkopf Marmorschleifsteller manuelle oder motorisierte Drehplatte u.v.m. universelle Werkstückschablone Polieren einer geraden Kante mit 90° Winkelgetriebe, Wassermillenschablone, auch zum Sägen, Ø 180 mm, 50 mm max u.v.m
Maschinenabmessungen	T 108 S V4 (Wandmontage des Schaltschranks): L x B x H 5400 mm x 3350 mm x 2300 mm T 108 L V4 (Wandmontage des Schaltschranks): L x B x H 6100 mm x 3350 mm x 2300 mm

CE konform ausgeführt, Änderungen vorbehalten.
Die beigefügten Bilder können sich vom angebotenen Modell unterscheiden und sind daher unverbindlich.

(F) T108 S V4 (machine sur poteau) T108 L V4 (machine à déplacement linéaire)

Fonction	Centre de façonnage multi-fonction
Bâti	Ossature mécano-soudée
Matériaux travaillés	Granit, marbre, agglomérés, matériaux artificiels, calcaire...
Moteur de broche	5,1kW à 1500 tr / min avec variation de vitesse de 250 à 10000 tr / min.
Changement rapide d'outils	Démontage d'outils à commande pneumatique. Attachement d'outils pour cône BT 40
Pression de travail	Pneumatique, avec régulateur de pression manuel, course 100 mm
Déplacement longitudinal axe X (pour T 108 L)	Course 3650 mm, déplacement longitudinal sur rail linéaire et 2 galets montés sur bogie. Entraînement par moto réducteur à variation de vitesse (de 0,2 à 6,4 m / min)
Déplacement vertical (axe Z)	Course 290 mm. Déplacement vertical sur guidage linéaire de précision. Entraînement continu ou impulsif par moto réducteur à variation de vitesse de 75 à 900 mm / min
Pièces maxi travaillées	T 108 S : sur 3 chant : 2600 mm x 700 mm ou 3000 mm x 650 mm, sur 4 chant : 2300 mm x 850 mm, plan en L : 2000 mm x 1300 mm T 108 L : 3200 mm x 1200 mm, plan en L : 3575 mm x 1325 mm
avec outils diamètre 120 mm	
Alimentation	air : 15 m ³ / heure, 6 bar mini, eau : pour arrosage extérieur : 25 l / min (option "funéraire") eau : pour arrosage de la broche : arrosage central avec filtration à 60 microns, 12 l / min mini 4 bars électricité : T 108 S : 5,7 kW - T 108 L : 6,7 kW
Huile	Centralisé manuel (pour T 108 L)
Automatisme	Automate programmable Pupitre de commande avec afficheur graphique tactile couleur. Visualisation de tous les paramètres.
Equipements	Lever de manoeuvre ergonomique équipé d'un manipulateur multidirectionnel pour commande des mouvements. Capot et pupitre en ABS, carter d'outils en acier inoxydable Affichage permanent du positionnement en X (T108 L) et en Z et de la vitesse de rotation de la broche
Bridage	Par vacuums double face : 6 vacuums Ø 154 mm, hauteur 150 mm 6 vacuums Ø 114 mm, hauteur 150 mm 2 vacuums 75 mm x 40 mm, hauteur 150 mm 4 vacuums 225 mm x 50 mm, hauteur 20 mm 4 vacuums 450 mm x 50 mm, hauteur 50 mm
Tables	Table granit monobloc épaisseur 120 mm équipée d'un système manuel de réglage pour inclinaison de la table dans les sens des "Y" (+ ou - 2 mm) T 108 S inclinable + ou - 1% par vérin pneumatique avec butée 0 horizontale escamotable, dimension : 2500 mm x 1200 mm, capacité maxi 1000 kg T 108 L inclinable + ou - 1% par vérin pneumatique avec butée 0 horizontale escamotable, dimension : 3100 mm x 1270 mm, capacité maxi 1000 kg 2 butées de dégoussage avant type vacuums permettant d'aligner la pièce par rapport au déplacement de la machine
Poids	2400 kg pour T 108 S avec table inclinable 4200 kg pour T 108 L avec table inclinable
Options principales	1 vérin de pression latérale. Blocage pneumatique des bras Polissage granit et / ou marbre. Plateau tournant manuel ou motorisé pour réalisation de tables rondes Gabarit réglable universel pour réalisation d'égoutoir Polissage de chant droits et rainurage avec renvoi d'angle 90° Sciage Ø disque 180 mm (si option polissage de chant) hauteur de coupe 50 mm maxi
Dimensions machine	T 108 S : (armoire électrique au mur) : L 5400 mm x l 3350mm x h 2300 mm T 108 L : (armoire électrique au mur) : L 6100 mm x l 3350mm x h 2300 mm

Conforme aux normes CE - Le constructeur se réserve le droit d'apporter toute modification aux caractéristiques figurant ci-dessus. Les photos n'ont qu'un caractère illustratif et non contractuel.

(ESP) T108 S V4 (máquina en columna) T108 L V4 (máquina con desplazamiento lineal)

Función	Centro de trabajo multifuncional
Bestidor	Estructura mecánica soldada
Materiales elaborados	Granito, mármol, piedra caliza, piedra artificial, etc. ...
Motor de husillo	5,1 kW a 1500 rpm con variación de velocidad de 250 a 10000 rpm.
Cambio rápido de herramientas	Desmontaje de herramientas con mando neumático. Fijación herramientas mediante cono ISO 40
Presión de trabajo	Neumática con regulador de presión manual, carrera 100 mm
Desplazamiento longitudinal eje X (para T 108 L)	Carrera 3650 mm, desplazamiento longitudinal por barras redondas y rodamientos de bolas. Accionamiento por motoreductor con variación de velocidad (de 0,2 a 6,4 m / min)
Desplazamiento vertical (eje Z)	Carrera 290 mm. Desplazamiento vertical en carriles de guía lineal de precisión. Accionamiento continuo o impulsional por motoreductor con variación de velocidad de 75 a 900 mm / min
Piezas máxima trabajadas	T108 S : trabajo de 3 cantos : 2600 mm x 700 mm o 3000 mm x 650 mm, trabajo de 4 cantos : 2300 mm x 850 mm, Plano en forma "L" : 2000 mm x 1300 mm T108 L : 3200 mm x 1200 mm, Plano en forma "L" : 3575 mm x 1325 mm
con herramientas Ø 120 mm	
Alimentación	aire : 15 m ³ / hora, 6 bar min., agua : para riego exterior : 25 l / min. (opción "funerario") agua : para riego del husillo : riego central con filtración a 60 micrones, 12 l / min mini. 4 bar electricidad : T 108 S : 5,7 kW - T 108 L : 6,7 kW
Lubricación	Centralizada manual (para T 108 L)
Automatismo	Automata programable Pupitre de mando con pantalla gráfica táctil de color. Visualización de todos los parámetros.
Equipos	Palanca de maniobra ergonomica equipada con un manipulador multidireccional para mandar los movimientos. Pupitre en ABS y carter de herramientas en acero inoxidable Visualización permanente de la posición en X (T108 L) y Z de la velocidad de rotación del husillo
Bridaje	Por vacíos (doble cara) : 6 vacíos Ø 154 mm, altura 150 mm 6 vacíos Ø 114 mm, altura 150 mm 2 vacíos 75 mm x 40 mm, altura 150 mm 4 vacíos 225 mm x 50 mm, altura 20 mm 4 vacíos 450 mm x 50 mm, altura 50 mm
Mesas	Mesa de granito monobloques espesor 120 mm equipada con un sistema manual de regulación para la inclinación de la mesa en dirección de los "Y" (+ o - 2 mm) T 108 S inclinable en + o - de un 1% por gato neumático plegable con tope 0 horizontal, dimension 2500 mm x 1200 mm, capacidad máx. 1000 kg T 108 L inclinable en + o - de un 1% por gato neumático plegable con tope 0 horizontal, dimension 3100 mm x 1270 mm, capacidad máx. 1000 kg 2 topes de destoste delanteros tipo vacíos que permiten alinear la pieza con respecto al desplazamiento de la máquina 2 alargamientos móviles traseros que permiten soportar las placas de anchura superior a 1,2 m.
Peso	2400 kg para T 108 S con mesa inclinable y soporte de hierro colado 4200 kg para T 108 L con mesa inclinable
Opciones principales	1 cilindro de presión lateral. Bloqueo neumático de los brazos Pulido granito y / o mármol. Plato giratorio manual o motorizado para realizar mesas redondas Plantilla universal. Pulido de un canto recto con dispositivo hidráulico Corte (Ø 180 mm, 50 mm maxi), ranurado y perfilado automático
Dimensiones máquina	T 108 S (armario eléctrico fijado al pared) : L 5400 mm x a 3350 mm x alt. 2300 mm T 108 L (armario eléctrico fijado al pared) : L 6100 mm x a 3350 mm x alt. 2300 mm

En conformidad con las normas CE - El constructor se reserva el derecho de realizar cualquier modificación a las características más arriba. Las fotografías solo son ilustración y no son contractuales.

T108 A V4



T 108 A V4, stoneworking center CNC 3 axes.



**The T 108 A is as simple as a T108,
and as automated as CN.**



(F) Centre d'usinage CN 3 axes. Le T 108 A est simple comme un T 108, automatique comme une CN.
(D) 3 - Achsen CNC Bearbeitungszentrum. Einmalig, die einzige CNC, die man manuell bedienen kann
(ESP) Centro de elaboración CN 3 ejes. La T 108 A es sencilla como una T108, automática como una CN.

(ENG) Volume (option CAD/CAM)
(F) Massif (option CFAO)
(D) Massivwerkstückbearbeitung (Option CAD/CAM)
(ESP) Macizo (opción CAD/CAM)



(ENG) 28 - space tool magazine
(F) Magasin d'outils 28 emplacements
(D) Werkzeugmagazin mit 28 Plätzen
(ESP) Almacén de herramientas 28 sitios



(ENG) Cropping of large pieces (10,49 ft x 4,42 ft)
(F) Dé-tourage grande pièce (3200 mm x 1350 mm)
(D) Werkstückmaße max. (3200 mm x 1350 mm)
(ESP) Recorte de gran pieza (3200 mm x 1350 mm)



(ENG) Special applications with tilting table for repetitive production
(F) Applications spéciales avec table rotative pour production cadencée
(D) Optional: motorisierter Drehtisch
(ESP) Aplicaciones especiales con mesa rotativa para producción cadenciosa



(ENG) Serial work
(D) Serienfertigung
(F) Travail de série
(ESP) Trabajo de serie

(ENG) 2 choices of programming : IHM : a very user-friendly interface for 2D jobs. (programming per drawing, laser pointing or import of dxf files). TIBO CAD / CAM, for all 3D remove jobs (bowl, basin, chamfering...)
(F) 2 niveaux de programmation : IHM : une interface très conviviale pour les travaux 2 D (programmation par dessin, pointage laser ou import de fichiers dxf). TIBO CAD / CAM, pour tous les travaux en volume 3D (vasque, bol, chanfreinage...)
(D) Zwei Arten von Programmierungen: IHM, eine benutzerfreundliche Oberfläche für die Arbeiten in 2D (Programmierung durch Zeichnung, Speicherung der Werkstückkontur mittels Laser oder Programmierung durch DXF-Datenimport)
(ESP) 2 elecciones de programación: IHM: una interfaz muy fácil para los trabajos en 2 D (programación por dibujo, puntería láser o importación de ficheros dxf). TIBO CAD / CAM, para todos los trabajos en volumen 3D (pílon, tazón, achaflanado...)



Technical specifications T108 A

Caractéristiques techniques - Technische Daten - Datos técnicos

(ENG) T 108 A V4

Function	Multi-purpose numerically controlled machining center.
Frame	Welded structure
Processed materials	Granite, marble, engineered stone, artificial materials, limestone, etc. . .
Spindle motor	5,1kW at 1500 rpm with speed variation from 250 to 10000 rpm.
Fast tool changing	Tools removal by proportional drive unit. Attachment of tools by BT 40 cones
Working pressure	Pneumatic pressure with regulator, stroke 3,93"
Longitudinal shifting (X axis)	Stroke 10,28 ft (out of magazine access), longitudinal shifting by round bars and ball bushings. Driving by brushless moto-reducer with speed variation from 0 to 20 m / min.
Traverse shifting (Y axis)	Stroke 4,59 ft. Traverse shifting on precision linear guiding. Driving by brushless moto-reducer with speed variation from 0 to 10 m / min. This axis may be de-clutch for manual working.
Vertical shifting (Z axis)	Stroke 0,95 ft. Vertical shifting on precision linear guiding. Continuous or impulse driving by brushless motor with speed variation from 0 to 8 m / min
Requirements - supply	air : 19 m ³ / hour, 6 bar mini, water : for external watering : 30 l / min, water : for spindle watering : central watering with filtration to 60 microns, 12 l / min, mini 4 bar Power : 15 kW
Clamping	With double faced vacuum pads. 6 vacuums diameter 6,06", height 5,90" 6 vacuums diameter 4,48", height 5,90" 2 vacuum pads 9,44" x 2,95", height 5,90"
Tables	Monobloc granite table, thickness 120 mm + or - 1% tilting table, by pneumatic cylinder with horizontal 0 stop dimension : 10,17 ft x 4,16 ft, maxi. Capacity 1000 kg 2 front truing stops vacuum type permitting to align the piece with the machine movement
Weight	5300 kg
Automatic tool changing	With revolving tool magazine (28 spaces maximum + 8 storage spaces) with 120 mm maximum diameter, mounted on BT40 cones, 1 housing (fiberglass reinforced resin). An electrical safety prohibits tool changing while housing is open. Spindle rotation indexing. A special bellows housing extension enables full longitudinal translation of the machine
Machine dimensions (out of the safety area)	L 21,65 ft x w 11,54 ft x h 8,62 ft

In conformity with CE norms. The information above is indicative only. The Manufacturer reserves the right to make any change to the above features. Pictures are used for illustration only.

(D) T 108 A V4

Funktion	Multifunktionsbearbeitungszentrum mit CNC Steuerung
Maschinenrahmen	Stahlkonstruktion
Materialien	Granit, Marmor, Kunststein und Engineered Stone
Spindelmotor	5,1 kW bei 1500 U/min, 250 kW bei 10000 U/min
Werkzeugschnellwechsel	Stellkegelaufnahme SK 40
Spindelanschlag	Pneumatisch regelbar, Hubweg 100 mm
Längsvorschub (X-Achse)	Schlitzenführung 3135 mm, (außer Magazinzugänglichkeit) Längsvorschub durch Präzisionsrundführung mit Kugelumlaufbuchsen. Antrieb durch Schrittmotor, stufenlos regelbar von 0 bis 20 m/min
Quervorschub (Y-Achse)	Schlitzenführung 1400 mm, Quervorschub auf Linearschiene, Antrieb durch Schrittmotor, Vorschub stufenlos regelbar von 0 bis 10 m/min, Antrieb kann für manuelle Führung entkoppelt werden.
Vertikalvorschub (Z-Achse)	Schlitzenführung 290 mm, Vertikalvorschub auf Präzisionslinearführung, schrittweise Absenkung oder Oszillation, Vorschub stufenlos regelbar von 0 bis 8 m/min
Anschlüsse	Luft: 19 m ³ / S bei min 6 bar Außenwasserzufuhr 30 l/min Innenwasserzufuhr 12 l/min bei min 4 bar Strom: 15 kW / 400 V
Werkstückspannsystem	Vakuum mit zweiseitigen Vakuumsaugern 6 St. kreisförmig Ø 154 mm, Höhe 150 mm 6 St. kreisförmig Ø 114 mm, Höhe 150 mm 2 St. rechteckig 75 x 40 mm, Höhe 150 mm
Tische	Stahlrahmenkonstruktion mit Granittischauflage, Stärke 120 mm 3100 mm x 1270 mm Neigungsvorrichtung +/- 1 % mittels Pneumatikzylinder, 2 Werkstückausrichtschläge für Horizontallage, Tragkraft 1000 kg
Gewicht	5300 kg
Automatischer Werkzeugwechsel	Werkzeugmagazin mit 28 Plätzen + 8 Lagerungsplätzen für Werkzeuge mit Ø max. 120 mm auf Stellkegelaufnahme SK 40, Kunststoffspritzschutz, Schienerverlängerung für Faltenbalgabdeckung, Sicherheitsendschalter
Maschinenabmessungen	L x B x H 6600 mm x 3520 mm x 2630 mm

CE konform ausgeführt, Änderungen vorbehalten.

Die beigefügten Bilder können sich vom angebotenen Modell unterscheiden und sind daher unverbindlich.

(F) T 108 A V4

Fonction	Centre de façonnage multi-fonction à commande numérique
Bâti	Ossature métano-soudée
Matériaux travaillés	Granit, marbre, agglomérés, matériaux artificiels, calcaire. . .
Moteur de broche	5,1kW à 1500 tr / min avec variation de vitesse de 250 à 10000 tr / min.
Changement rapide d'outils	Démontage d'outils à commande pneumatique. Attachement d'outils pour cône BT 40
Pression de travail	Pneumatique, avec régulateur de pression, course 100 mm
Déplacement longitudinal (axe X)	Course 3135 mm (hors accès au magasin) déplacement longitudinal sur rail linéaire et 2 galets montés sur boggie. Entraînement par moto réducteur brushless à variation de vitesse de 0 à 20 m / min.
Déplacement transversal (axe Y)	Course 1400 mm. Déplacement transversal sur rails linéaires de précision. Entraînement par moteur brushless à variation de vitesse de 0 à 10 m / min. Axe débrayable permettant de travailler en mode manuel.
Déplacement vertical (axe Z)	Course 290 mm. Déplacement vertical sur guidage linéaire de précision. Entraînement continu ou impulsif par moteur brushless à variation de vitesse de 0 à 8 m / min
Alimentation	air : 19 m ³ / heure, 6 bars mini, eau : pour arrosage extérieur : 30 l / min, eau : pour arrosage de la broche : arrosage central avec filtration à 60 microns, 12 l / min, mini 4 bars électricité : 15 kW
Bridage	Par vacuums double face : 6 vacuums Ø 154 mm, hauteur 150 mm 6 vacuums Ø 114 mm, hauteur 150 mm 2 vacuums 75 mm x 40 mm, hauteur 150 mm
Tables	Table granit monobloc épaisseur 120 mm inclinable + 1% par vérin pneumatique avec butée 0 horizontale, dimension : 3100 mm x 1270 mm, capacité maxi 1000 kg 2 butées de dégauchissage avant type vacuum permettant d'aligner la pièce par rapport au déplacement de la machine
Poids	5300 kg
Changement automatique d'outils	Ce dispositif comprend : un magasin d'outils rotatif de 28 emplacements maxi + 8 emplacements de stockage pour outils maxi 120 mm, équipés de mandrin BT 40, 1 carter en résine de polyester chargé de fibre de verre. L'ouverture et la fermeture se font manuellement. Une sécurité électrique interdit le changement d'outil dans le magasin quand le carter est ouvert. Un indexage en rotation de la broche, un magasin de soufflet permettant de conserver la capacité de travail longitudinale.
Dimensions machine hors zone de sécurité	L 6600 mm x l 3520 mm x h 2630 mm

Conforme aux normes CE - Le constructeur se réserve le droit d'apporter toute modification aux caractéristiques figurant ci-dessus. Les photos n'ont qu'un caractère illustratif et non contractuel.

(ESP) T 108 A V4

Función	Centro de trabajo multifunciones con mando numérico
Bastidor	Estructura de hierro colado
Materialios elaborados	Granito, mármol, piedra caliza, piedra artificial, etc. . .
Motor de husillo	5,1kW a 1500 rpm con variación de velocidad de 250 a 10000 rpm.
Cambio rápido de herramientas	Desmontaje de herramientas con mando neumático. Fijación herramientas mediante cónos BT 40.
Presión de trabajo	Neumática con regulador de presión, carrera 100 mm
Desplazamiento longitudinal (eje X)	Carrera 3135 mm, (fuera del acceso almacén) desplazamiento longitudinal por barras redondas y rodamientos de bolas. Accionamiento por motorreductor brushless con variación de velocidad de 0 a 20 m / min.
Desplazamiento transversal (eje Y)	Carrera 1400 mm. Desplazamiento transversal en carriles de guía lineal de precisión. Accionamiento por motor brushless con variación de velocidad de 0 a 10 m / min. Eje desembragable que permite trabajar en modo manual.
Desplazamiento vertical (eje Z)	Carrera 290 mm. Desplazamiento vertical en carriles de guía lineal de precisión. Accionamiento continuo o impulsional por motor brushless con variación de velocidad de 0 a 8 m / min
Alimentación	aire : 19 m ³ / hora, 6 bar mínimo, agua : para riego exterior : 30 l / min, agua : para riego del husillo : riego central con filtración a 60 micrones, 12 l / min, mínimo 4 bar electricidad : 15 kW
Bridaje	Por ventosas doble efecto : 6 ventosas diámetro 154 mm, altura 150 mm, 6 ventosas diámetro 114 mm, altura 150 mm, 2 ventosas 75 x 40 mm altura 150 mm
Mesas	Mesa de granito monobloque espesor 120 mm inclinable en + o - un 1% por gato neumático con tope 0 horizontal dimension : 3100 mm x 1270 mm, capacidad máxima 1000 kg 2 topos de desbaste tipo vacuum delanteros que permiten alinear la pieza con respecto al desplazamiento de la máquina.
Peso	5300 kg
Cambio automático de herramientas	Este dispositivo incluye : un almacén de herramientas rotativo 28 sitios máximo + 8 sitios de almacenamiento incluyendo para herramientas Ø máximo 120 mm, equipado con mandriles como BT40, 1 carter en resina de poliéster cargado de fibra de vidrio, la apertura y la cerradura se hacen manualmente, una seguridad eléctrica prohíbe la entrada de la máquina en el almacén cuando el carter está abierto. Un sistema de índice en rotación del husillo. Un almacén de fuelle que permite conservar la capacidad de trabajo longitudinal.
Dimensiones máquina fuera del área de seguridad	L 6600 mm x ancho. 3520 mm x alt. 2630 mm

En conformidad con las normas CE - El constructor se reserva el derecho de realizar cualquier modificación a las características más arriba. Las fotografías solo son ilustración y no son contractuales.

- (ENG) 3D volume jobs
- (F) Travail dans la masse
- (D) ID-werkstückbearbeitung
- (ESP) Trabajos en volumen 3D



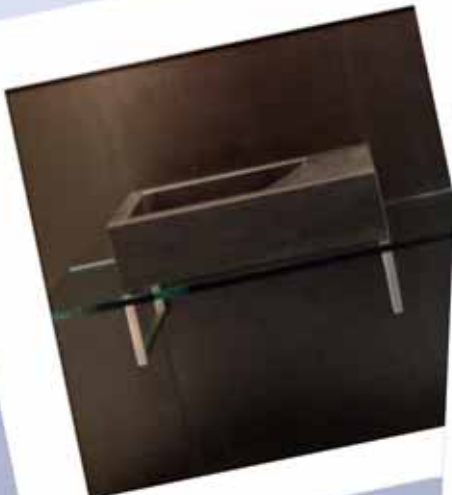
- (ENG) Antique finishing of the materials
- (F) Vieillessement des matériaux
- (D) Antik schleifen
- (ESP) Cepillado de los materiales



Miscellaneous applications

- (F) Le T 108, des applications multiples
- (D) Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- (ESP) Varias aplicaciones

- (ENG) kitchen, shower stalls and cladding, stone drainboards and sinks machined from solid blocks, tables, counters, stairway steps, sinks, washbasins, furniture bases and tops, bank and commercial counters, desktops, fireplaces, sideboards
- (F) cuisine, bac et habillage de douche, lavabos et évier dans la masse, tablettes, tables, bar, comptoir, escaliers, vasques mobilier, bancs, bureaux, cheminées, crédence
- (D) Küchenarbeitsplatten, Duschtassen- und verkleidungen, Waschbecken, Ablagen, Tischplatten, Ladentheken, Treppenstufen, Vogeltränken, Steinmobiliar, Kaminverkleidungen, Fensterbänke
- (ESP) Encimeras, plato de ducha, lavabos y fregaderos macizos, tablillas, mesas, bar, mostrador, escaleras, tazas, mobiliario, bancos, despachos, chimeneas, credencia



Gigh versatility !

Extrême polyvalence ! - hohe Multifunktionalität - Polivalencia extrema !



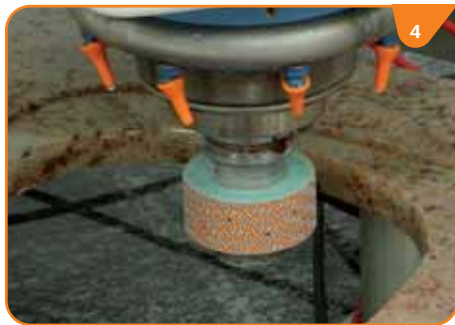
(ENG) Milling
(F) Décaissage
(D) Tropfteil fräsen
(ESP) Fresado



(ENG) Drainboard polishing
(F) Polissage d'égouttoir
(D) Polieren von Abtropfflächen
(ESP) Pulido de rebajes



(ENG) Routing
(F) Détourage
(D) Konturenfräsen
(ESP) Recorte



(ENG) Inside polishing
(F) Polissage intérieur
(D) Polieren von Innenausschnitten
(ESP) Pulido interno



(ENG) 1/4 round milling
(F) Moulurage 1/4 rond
(D) Profilfräsen eines Viertelrundstabes
(ESP) Moldurado cuarto redondo



(ENG) 1/4 round polishing
(F) Polissage 1/4 rond
(D) Polieren eines Viertelrundstabes
(ESP) Pulido cuarto redondo



(ENG) Vertical drilling
(F) Perçage vertical
(D) Vertikalbohren
(ESP) Taladro vertical



(ENG) Fluting
(F) Rainurage par doigt diamanté
(D) Abtropfrillen
(ESP) Ranurado por fresa diamantada



(ENG) Milling - polishing groove with angle gear drive
(F) Fraisage - polissage rainure par renvoi d'angle
(D) Fräsen von Wasserrillen
(ESP) Fresado - pulido ranuras con dispositivo hidráulico



(ENG) Polishing of a straight edge
(F) Polissage chant droit
(D) Polieren einer geraden Kante
(ESP) Pulido de un canto recto



(ENG) Thickness calibration
(F) Calibrage épaisseur
(D) Kalibrieren
(ESP) Calibrado del espesor



(ENG) Engineered stone
(F) Agglomérés
(D) Herstellen von Abtropfflächen in Kunststein und Engineered Stone
(ESP) Piedra artificial



(ENG) Engineered stone drainboard polishing
(F) Usinage égouttoir sur agglomérés
(D) Herstellen von Abtropfflächen in Kunststein und Engineered Stone
(ESP) Pulido de rebaje de piedra artificial

More than 25 functions



Plus de 25 fonctions - Mehr als 25 Funktionen - Más de 25 funciones.



(ENG) Marble routing
(F) Détourage marbre
(D) Marmor-Konturenfräsen
(ESP) Recorte de marmol



(ENG) Marble milling
(F) Moulurage marbre
(D) Polieren eines Viertelrundstabes aus Marmor
(ESP) Moldurado de marmol



(ENG) Marble flat polishing
(F) Polissage à plat de marbre
(D) Marmorflächen schleifen
(ESP) Pulido de marmol



(ENG) Antiquing
(F) Vieillessement marbre
(D) Herstellen von Antikmarmor
(ESP) Envejecimiento de marmol



(ENG) Achievement of concave drainboards
(F) Réalisation d'égouttoir concave
(D) Parabolabtropfflächen
(ESP) Realizacion de escurreplatos concavo



(ENG) Core drilling- stock removal
(F) Percage évier dans la masse
(D) Bohren eines Spülbeckens in Weichgestein
(ESP) Taladro de fregadero macizo



(ENG) Milling inside wash basin in limestone
(F) Moulurage évier dans la masse en pierre calcaire
(D) Fräsen eines Spülbeckens in Weichgestein
(ESP) Fresado de fregadero macizo en piedra caliza



(ENG) Honing
(F) Brossage
(D) Bürsten
(ESP) Cepillado



(ENG) Bushhammering
(F) Bouchardage
(D) Abstooken von Flächen
(ESP) Abujardado



(ENG) Horizontal sawing (piece tilting)
(F) Sciage horizontal (inclinaison de la pièce)
(D) Horizontalsägen, auch bei Neigung des Werkstücks möglich
(ESP) Corte horizontal (inclinación de la pieza)



(ENG) Granite flat polishing
(F) Polissage à plat granit
(D) Granitschleifen mit B4-Kopf
(ESP) Pulido de granito en superficies planas



(ENG) Thick granite edge milling
(F) Fraisage de chant épais courbes
(D) Fräsen von Grabsteinkonturen
(ESP) Fresado de canto grueso



(ENG) Thick granite curved edge polishing
(F) Polissage chant épais courbes
(D) Schleifen von Grabsteinkonturen
(ESP) Pulido de cantos curvos gruesos

Accessories

Accessoires - Zubehör - Accesorios



(ENG) Linear tool magazine, wall mounted
(F) Magasin d'outils linéaire mural
(D) Reihenwerkzeugmagazin zur Wandmontage
(ESP) Almacén de herramientas lineal mural



(ENG) Mobile tool magazine
(F) Magasin d'outils linéaire mobile
(D) Reihenwerkzeugmagazin fahrbar
(ESP) Almacén de herramientas lineal móvil



(ENG) Squaring fence
(F) Butées de dégauchissage
(D) Werkstückanschläge
(ESP) Topes de desalabeo



(ENG) Motorized turning plate, maxi diameter 1200 mm
(D) Drehtisch mit Elektromoto
(F) Plateau tournant motorisé
(ESP) Plato giratorio motorizado diámetro máximo 1200 mm



(ENG) Tilting table
(D) Arbeitstisch neigbar
(F) Table inclinable
(ESP) Mesa inclinable



(ENG) Grooving template
(D) Wasserrillenschablone
(F) Gabarit de rainurage
(ESP) Plantilla de ranurado



(ENG) Tool measuring device with gauge
(D) Werkzeugvermessungseinheit
(F) Appareil de mesure des outils
(ESP) Medida de herramienta por gramil



(ENG) Extra vacuums set
(D) zusätzliche Vakuumeinheiten / Vakuumeinrichtungen
(F) Set de ventouses supplémentaire
(ESP) Conjunto de ventosas suplementario



(ENG) Pneumatic cylinder for side pressure
(D) Pneumatikzylinder für seitlichen Anpressdruck
(F) Vérin pneumatique de pression latérale
(ESP) Gato neumático de presión lateral

Finished products

Produits finis - Fertigprodukte - Productos acabados





2 production sites - 2 sites de production - Zwei Produktionsstätten - 2 sitios de producción



Memorials - Funéraire
Grabmale - Funerario

Countertops - Décoration
Innenausbau - Decoración

Construction / Kerbstone - Construction / Voirie
Bauindustrie - Construcción / Obras

Precast concrete - Béton
Beton - Hormigón

Stone/Building - Pierreux/Bâtiment
Stein/Bau - Piedra/Edificios



Research and development
Recherche et développement
Entwicklungsabteilung
Investigación y desarrollo



Multi-lingual commercial and service teams
Secrétariat commercial multilingues
Internationale Kommunikation
Secretaría comercial poliglota



Significant and large spare parts inventory
Un stock de pièces de rechange important
Ein großes Ersatzteillager
Existencias de repuestos importante



Service team
Équipe S.A.V.
Serviceabteilung
Equipo post venta



Training and trials center
Centre de formation et d'essais
Vorführungswerk
Centro de formación y pruebas



Sales Team
Force de vente
Verkaufsabteilung
Servicio de ventas